



San Joaquín 31,
Edificio San Joaquín,
Rancagua

Teléfonos:
(+569) 3343 3716
Preferiblemente enviar
información a:
mario.guajardo1@gmail.com

Guajardo Muñoz Mario Alberto

INGENIERO ELECTRICISTA: Profesional pro-activo, capacidad para proyectar y coordinar obras eléctricas en el campo. Iniciativa para la mejora y optimización de los procesos. Inspección de máquinas eléctricas. Manejo de personal, coordinación para la realización de órdenes de trabajo y manejo de procura.

- Información personal**
- Lugar y fecha de nacimiento: Caracas 29/01/1981.
 - RUT: 22.456.399K
 - Estado civil: Casado.
- Educación**
- [MAR 1998 – JUL 2003] Obtención de título de Técnico Superior Universitario “TSU”. En la especialidad de Electricidad en la Universidad Nacional Experimental Politécnica (UNEXPO) Antonio José de Sucre “Vice-Rectorado Luis Caballero Mejías” – Núcleo: Charallave.
- [JUN 2005 – MAY 2009] Obtención de título de Ingeniero Electricista, en el Instituto Universitario Politécnico Santiago Mariño, Extensión Maracay, Estado Aragua.
- Experiencia profesional**
- [MAY 2017 – Actual] Promociones de Servicios Eléctricos y Obras Civiles PROSEC1 C.A. Supervisor y Líder de Proyectos.
- Laboramos en distintas empresas reconocidas de la zona de los Valles del Tuy atendiendo necesidades industriales, entre las cuales son: Pavco de Venezuela C.A, Belfort Glass C.A, Axion Log C.A, Fábrica de Tintas Olin C.A, Proyectos Metalmeco C.A, Complejo Licorero del Centro ponche Crema C.A.
- Contamos con los siguientes equipos:
- Analizador de redes marca Circutor, modelo AR-6.
 - Cámara de termografía marca Fluke , modelo TI-27.
 - Telurímetro marca Circutor, modelo TL-5.
 - Meger marca Fluke, modelo 1550B.
 - Multímetro marca Fluke.
 - Luxímetro para realización de proyectos de alumbrado.
 - Trompos mezcladores de cemento de un saco con motor a combustión.
 - Vibro para concreto, con motor a combustión.
 - Hidroyet industrial a 2600PSI, con motor a combustión.
 - Herramientas eléctricas como esmeriles, taladros, demoledores, tronzadoras, máquinas de soldar, etc.
 - Herramientas para fabricación de mallas de aterramiento.
 - Herramientas para trabajos en plomería con tuberías de termofusión.

Trabajos más resaltantes:

- 2017-Actual. Axion Log C.A. Diseñé y ejecuté la instalación de un sello para las puertas de cargas de camiones, esto con la finalidad de garantizar la cadena de frío durante las operaciones. El sello es ajustable para diferentes camiones con diferentes alturas. El cliente quedó satisfecho y estamos en negociación para la ejecución del resto de los sellos.

▪ 2017-Actual. Belfort Glass C.A. Se diseñó y se ejecutó una estructura metálica para la instalación de una máquina nueva que se instalará dentro de la estructura. La estructura se fabricó con perfiles tubulares de 2360x2360mm a 3 metros de alto, con paca de losacero y escalera lateral. Se comercializó los termopáneles para las paredes y estamos en etapa de diseño la ejecución de todo el sistema eléctrico.

▪ 2017. Pavco de Venezuela C.A. Mantenimiento del sistema de puesta a tierra, incluyendo los pararrayos y medición con equipo telurímetro.

[FEB 2013 – MAY 2017] Centro de Distribución Farmatodo de Venezuela C.A. Empresa de red de farmacias y misceláneos.

Encargado de la supervisión de dos áreas:

INSTALACIONES Y EQUIPOS: Número de personas: 5 ejecutores + 1 asistente de supervisor. Equipos bajo responsabilidad: Unidades de Aire acondicionado (expansión directa), Unidades de Manejo de Aire, Chiller, Subestaciones eléctricas de 13,8 KV (incluyendo todos los componentes de la subestación como transformadores de potencia, seccionadores, tableros, sistemas de control, bancos de condensadores, etc). Grupos Electrógenos y todo el sistema eléctrico de planta. De igual forma estuve bajo mi responsabilidad el mantenimiento de los sistemas de estanterías incluyendo el diseño de defensas para proteger las estructuras de los golpes de los equipos móviles. También estuve encargado del mantenimiento del sistema de puesta a tierra, sistemas de iluminación industrial “no decorativa”, compresores de aire, mantenimiento a las puertas de carga con sus componentes como rampas de nivelación y puertas seccionales, sistema hidroneumático, máquina de lavado de camiones, portones automáticos, puertas rápidas Albany, ascensor de personal, compactadoras de cartón, bombas de agua, Unidades de Manejo de Aire UMA, etc. respecto al sistema de gestión, laboré con los módulos de SAP para las procuras de materiales, repuestos y servicios de acuerdo al presupuesto disponible.

SISTEMA AUTOMÁTICO DE DESPACHO: Número de personas: 7 ejecutores + 2 asistentes de supervisor. Equipos bajo responsabilidad: todos los relacionados con el sistema automático de despacho de tecnología Austria Knapp, en ella todos los equipos relacionados como: PLC SIEMENS S7-400 con sus módulos remotos de señales, transportadores de bandas y rodillos, elevadores de cestas, desapiladoras de cestas, clasificador principal sorter, sistema de despacho pick to light, pick to belt, impresoras de etiquetas, máquinas flejadoras, básculas de pesaje, robot SDA, servidores, UPS, etc. de igual forma gestionado a través de los módulos de SAP para las procuras de materiales, repuestos y servicios de acuerdo al presupuesto disponible.

Proyectos desarrollados:

- 2014. Automatismo de subestación eléctrica. Se logró la factibilidad eléctrica por parte de Corpoelec para el suministro de la energía externa (antes al 100% con los grupos electrógenos “4 equipos de 750KVA”), se instaló tecnología Comap para lograr la operación automática de los breaker y equipos de generación, se instaló un módulo Intelimains con un apantalla iIntlevision 8 en la subestación, y modulos Inteligen en cada generador. Se logró la operación remota de la subestación incluso desde el teléfono móvil. Se eliminó el servicio contratado de 24 horas de la empresa que manipulaba los generadores con un ahorro de aproximadamente un 20% del presupuesto mensual.
- 2015. Automatismo de subestación eléctrica del área de Transporte. Se logró la factibilidad eléctrica para el suministro de la energía externa (antes al 100% con los grupos electrógenos), se instaló tecnología Comap para lograr la operación automática de los breaker y equipos de generación. Se eliminó el servicio contratado de 24 horas de la empresa que manipulaba los generadores.
- 2014-2016. Disminución de impactos en estructuras de estanterías. Diseñé un sistema de defensa para las estructuras de estanterías donde se logró disminuir las colisiones a las estructuras por parte de los equipos móviles como montacargas y transpaletas, se logró un ahorro del 30% el presupuesto mensual por éste concepto. Diseñé sistemas a bajo costo para la reparación de puntales y la fabricación local de piezas de recambio ya que la tecnología es de origen español “marca MECA”.
- 2014. Puesta en servicio de ascensor de personal. Se logró finiquitar la puesta en marcha del ascensor de personal, ascensor de 4 paradas con capacidad para 10 personas.
- 2015-2016. Implementación de tecnología led en luminarias de áreas de oficinas y edificio de despacho de medicinas. Se logró disminuir la cantidad de equipos de iluminación como balastos y lámparas fluorescentes por unidades de tubos led de gran eficiencia, esto trajo como resultado la mejora del factor de potencia de la empresa, la disminución de

repuestos por concepto de lámparas fluorescentes, eliminación de tubos con contenido de mercurio, y cumplimiento de obligaciones por parte de la compañía de suministro eléctrico.

- 2015-2016. Mantenimiento mecánico mayor a compresores de chiller York. Se gestionó el mantenimiento mayor de los equipos que enfrián el agua para mantener la temperatura adecuada dentro de CENDIS.

- 2013-2016. Recuperación de unidades de manejo de aire "UMA". Logré desmontar 30 radiadores de las UMA a una altura aproximada de 15 metros, cada radiador de dimensiones aproximadas 2 x 1,2 metros, se destaparon con químicos y aire comprimido, logrando bajar más de 5 °C la temperatura del CENDIS.

[JUN 2009 – ENE 2013] PAVCO de Venezuela C.A. Fábrica de tuberías y conexiones en PVC, del grupo Mexicano Mexichem. Transnacional en materiales derivados de polímeros. Ubicada en la entrada de Cúa, Estado Miranda.

Supervisor Electricista: encargado de supervisar personal tanto electricista como mecánico del área de Mantenimiento, con la finalidad de garantizar el funcionamiento adecuado de las líneas de producción en el área de Extrusión e Inyección, reportando directamente al Gerente de Mantenimiento.

Planificación de órdenes de trabajo, mantenimiento preventivo, predictivo y correctivo.

Encargado del manejo y mantenimiento de subestaciones con niveles de tensión de 13,8Kv, y Grupos Electrógenos. Mantenimiento preventivo a transformadores de media tensión, seccionador en SF6 y sin medio de extinción artificial, breaker en baja tensión y coordinación de protecciones eléctricas.

Participación en proyectos:

- 2013, Diseño de sistemas de iluminación industrial, simulación en software Dialux e implementación de los proyectos, cumpliendo con las normas actuales relacionadas con la seguridad de los colaboradores.
- 2013, Automatización de extrusoras y equipos aguas debajo de línea de producción, con PLC SIEMENS S7-300 y S7-200 mas pantallas HMI Touch de SIEMENS.
- 2010, Reemplazo de motores de DC con motores trifásicos en AC y variadores de frecuencia en líneas de extrusión.
- 2010, Optimización de software de PLC SIEMENS de acampanadoras y flejadoras automáticas.
- 2009, Diseño de Proyecto e instalación eléctrica de cinco (5) Grupos Electrógenos DIEDEL de capacidad 750 KVA c/u a 480Vac marca CETEC y ITACA, distribuidos en tres circuitos, los de marca CETEC con sistema de sincronismo acoplados en paralelo a la red externa, cálculos de acometidas eléctricas, automatización de subestación eléctrica General Electric y supervisión de instalación eléctrica. Objetivo, bajar consumos eléctricos de acuerdo con plan de la empresa suministradores de energía eléctrica Corpoelec y asegurar operatividad de líneas de extrusión en caso de caídas de tensión externa.
- 2009, Supervisión de proyecto de instalaciones eléctricas en nuevo galpón para fabricar soldadura líquida de tuberías y conexiones en PVC.

[MAR 2003 – MAY 2009] Fábrica Nacional de Cementos S.A.C.A. del grupo Francés LAFARGE. Transnacional Líder Mundial en Materiales de Construcción. Ubicada en Ocumare del Tuy-Estado Miranda.

Técnico-Electro-Instrumentista: encargado de áreas de planta como Hornos, Subestaciones, Crudos, Cemento, Materias Primas y Cantera. Inspector de las maquinarias eléctricas involucradas en el área. Especialista en instrumentación (medición de nivel, flujo, temperatura, presión, básculas de pesaje, etc). Ejecución de labores de inspección y mantenimiento en la subestación principal (niveles de tensión manejados: 115Kv, 13,8 Kv, 4,16 Kv). Planificador de órdenes de trabajo del área. Garantizar la continuidad de servicio de los equipos eléctricos cumpliendo con las expectativas de fiabilidad mayor al 98%. Reducción de costos del área de mantenimiento. Eliminación de condiciones inseguras en áreas de trabajo. Supervisor de contratistas, garantizando la realización de los trabajos con las medidas de seguridad necesarias.

Participación en proyectos:

- 2008-2009, Proyecto para el reemplazo de disyuntor principal de 1250 Amp, en subestación eléctrica de 115KV.

Desarrollo de proyecto de reemplazo de disyuntor, análisis costo/beneficio y justificación de

proyecto.

- 2008-2009, Supervisión de la puesta en marcha de la nueva planta de trituración en Cantera San Bernardo con 600 TON/H.

Supervisión del montaje de los componentes eléctricos tanto a nivel de generación como de motores eléctricos de maquinarias, revisión y verificación de señales de campo tanto digitales como analógicas, revisión de funcionamiento de secuencias de arranque con PLC SIMATIC S7 300 de SIEMENS y pantallas HMI Touch SIEMENS, verificación de protocolos de comunicación profibus DP y PA.

- 2006 Líder de Proyecto para la instalación y puesta en marcha del analizador de gases ABB para el horno 2.

Garantizar la continuidad del muestreo de los gases del horno, producto de la combustión interna realizada en el mismo, obteniendo un nivel de confiabilidad de los valores arrojados por el analizador de 98%.

- 2004 Instalación de válvulas reguladoras de gas en los quemadores principal y auxiliar del horno 2.

Se logró la inyección de gas natural dentro del horno, obteniendo así un control sobre la calidad de la llama, tomando en cuenta los aspectos de seguridad de la instalación.

- 2003-2004 Líder de Proyecto para el estudio y puesta en marcha de proyectos de iluminación en distintas áreas de la empresa como son: entrada a planta, patio de pre-homogeneización, galpón de paletizado, almacén de repuestos, taller automotriz y torres de ciclones de los hornos.

Reducción de la cantidad de repuestos de luminarias en el almacén. Reducción de costos a nivel energético, logrando una optimización de la energía eléctrica. Aumento de las condiciones de seguridad de las áreas proyectadas gracias al logro de los niveles de iluminación recomendados por las normativas actuales.

Actividades profesionales:

Actividades profesionales adicionales

- Mantenimiento preventivo, predictivo y correctivo de motores eléctricos asincrónicos tanto de rotor jaula de ardilla como de rotor bobinado tanto en baja tensión como en media tensión.

Lograr el funcionamiento continuo de los motores eléctricos hasta las paradas planificadas. Determinar estadísticamente cuando se le deberá realizar mantenimiento a algún motor. Realizar pruebas eléctricas de comparación de fases a bajo voltaje (SURGE -TEST) de manera de determinar el estado eléctrico de los motores. Pruebas de Megado verificando corrientes de fuga en aislamientos, pruebas de breaker con inyector de corriente Multi Amp.

- Mantenimiento preventivo, predictivo y correctivo de seccionadores y disyuntores en alta y media tensión, con medios aislantes en SF6 y aceites dieléctricos.
- Parametrización de variadores de velocidad y arrancadores suaves para motores asincrónicos.

Controlar el arranque de los motores asincrónicos, de manera de bajar el consumo energético de los mismos al momento del arranque. Controlar valores de rpm de los motores de acuerdo con exigencias del departamento de producción.

- Mantenimiento a transformadores trifásicos en alta tensión y media tensión.

Toma de muestras de aceite dieléctrico para determinar el estado del transformador y garantizar su funcionamiento. Realización de pruebas eléctricas. Inspecciones termográficas en bornes de potencia.

- Elaboración de proyectos: Instalaciones eléctricas en viviendas unifamiliares y galpones industriales. Diseño luminotécnico industrial y decorativo, utilizando herramientas informáticas de simulación en 3D (DiaLux y Calculux). Proyectos de sistemas de detección de incendio en instalaciones industriales y comerciales. Cálculos de sistemas de puesta a tierra.

- Manejo de Office, AutoCad y Project.

- Prevención y Seguridad en Trabajos de Alto Riesgo. Asesoría Técnica y Capacitación Agustín Codazzi, C.A. Caracas – Agosto 2017. 16 horas.

- Manejo de Sustancias, Materiales y desechos Peligrosos. Soluciones Ambientales Integrales C.A. Charallave – Febrero 2017. 16 horas.

- Certificación Técnica de Montacargistas “nivel básico”. COSHCA COMPANY GROUP C.A. Charallave - Noviembre 2016. 16 horas.

Cursos y Talleres recibidos

- Escuela del Sistema Automático de Despacho KNAPP “nivel intermedio”. Charallave – Noviembre 2016. *20 horas*.
- Excel Intermedio. Interfaz Didáctica C.A. Caracas – Septiembre 2016. *16 horas*.
- SIMATIC S7 Básico. SIEMENS de Venezuela S.A. Caracas – Junio 2013. *32 horas*.
- Desarrollo Supervisorio. Digrupo C.A. Cúa – Noviembre 2012. *66 horas*.
- SIMATIC S7-200. SIEMENS de Venezuela S.A. Caracas – Septiembre 2011. *16 horas*.
- LOGO. SIEMENS de Venezuela S.A. Caracas – Marzo 2010. *8 horas*.
- Mantenimiento Preventivo y Diagnóstico de Fallas en Transformadores de Potencia y distribución. Servicio Venezolano de Transformadores SVT C.A. Caracas – Septiembre 2010. *16 horas*.
- Ergonomía. Fundametal C.A. Caracas – Julio 2009. *8 horas*.
- Detección Analítica de Fallas. Fundametal C.A. Caracas – Julio 2009. *16 horas*.
- Transmisión de Potencia y Velocidad. F.H.T Transmisiones S.A. Ocumare del Tuy – Marzo 2009. *8 horas*.
- Sistemas de Detección y Alarma Contra Incendio. Sovica Electronics C.A. Caracas – Septiembre 2008. *8 horas*.
- SIMATIC S7 Básico. SIEMENS de Venezuela S.A. Caracas – Septiembre 2008. *24 horas*.
- Introducción al Mantenimiento Predictivo y Proactivo de Motores Eléctricos AC/DC, ARGOS C.A ENTEK + Certificación ENTEK ARGOS. Valencia – Mayo 2007. *24 horas*.
- Instrumentación para la Industria. INTRAVE C.A. Caracas – Mayo 2006. *24 horas*.
- Espacios Confinados (seguridad), Ocumare del Tuy – Marzo 2005. *4 horas*.
- Permisos de Trabajos (seguridad), Ocumare del Tuy – Febrero 2005. *7 horas*.
- Análisis de Trabajo Seguro (seguridad), Ocumare del Tuy - Noviembre 2004. *4 horas*.
- Programa Integración Seguridad, San Cristóbal Táchira – Abril 2004. *16 horas*.
- Conocimiento del Proceso de Fabricación de Cemento, Ocumare del Tuy – Diciembre 2003. *7 horas*.

**Premios
recibidos**

2006. *Ganador del segundo lugar en la categoría “Especial” a nivel de Latinoamérica, con la iniciativa “Soporte seguro para proyectores en altura”.* Fábrica Nacional de Cementos S.A.C.A. del grupo Francés LAFARGE.

2004. *Ganador del primer lugar en la en la categoría “Especial” a nivel Nacional, con la iniciativa “Soporte seguro para proyectores en altura”.* Fábrica Nacional de Cementos S.A.C.A. del grupo Francés LAFARGE.

**Referencias
personales**

- | | |
|-----------------------------------|-----------------|
| • Italo Henriquez. ESR Servicios. | +56 9 6898 6956 |
| • Javier Ramirez. Wedo. | +56 9 8409 5254 |